

Anleitung zur Seitenständerkürzung

Modellbedingt kann es sein, dass es nach Einbau einer MIZU Tieferlegung erforderlich ist, den Seitenständer zu kürzen. Bitte beachte hierbei folgende Schritte:

1. Motorrad sichern

- Stelle das Motorrad auf den Hauptständer oder verwende einen Montageständer.
- Achte darauf, dass dein Motorrad stabil steht, bevor du am Seitenständer arbeitest.

2. Seitenständer demontieren

- Löse die Befestigungsschrauben am Rahmen und die Feder.
- Entferne ggf. den Seitenständerschalter (falls vorhanden).

3. Länge bestimmen

- Empfohlene Kürzungslänge aus den Bemerkungen des Verwendungsbereichs entnehmen
2.1) $l = 10\text{mm}$; 2.2) $l = 15\text{mm}$; 2.3) $l = 20\text{mm}$; 2.4) $l = 25\text{mm}$; 2.5) $l = 30\text{mm}$
- Markiere die Schnittstellen im Mittelteil des Rohrs mit einem Messschieber oder Lineal.
- Schneide **nicht** direkt an der Fußplatte oder an der oberen Aufnahme – das erschwert das saubere Verschweißen und kann die Funktion beeinträchtigen.

4. Kürzen

- Schneide den Seitenständer mit einer Trennscheibe oder Metallsäge.
- Entferne nur den Mittelteil – die Fußplatte wird später wieder angeschweißt.

5. Schweißvorbereitung

- Entgrate die Schnittflächen.
- Richte die Fußplatte korrekt aus, damit der Ständer später wieder den richtigen Winkel hat.

6. Schweißen

- Schweiße die Fußplatte wieder an das gekürzte Rohr.
 - Die Schweißnaht soll hierbei die Vorgaben der DIN EN ISO 5817 und DIN EN ISO 13920 einhalten.
- Es wird empfohlen die Schweißarbeiten durch einen nach DIN EN ISO 9606-1 zertifizierten Schweißer oder Metallbauer durchführen zu lassen.

7. Lackieren

- Schleife die Schweißnaht glatt.
- Lackiere den Ständer mit hitzebeständigem Lack gegen Rost.

8. Montage & Test

- Baue den Seitenständer wieder an.
- Teste die Standfestigkeit des Motorrads auf ebenem Boden.

Wichtiger Hinweis:

- Bei Verwendung dieses Bauteils in Verbindung mit einer Änderung des Seitenständers ist eine Änderungsabnahme nach §19 Abs. 3 StVZO erforderlich.

Längenangaben für die Seitenständerkürzung Voge R625

Die folgenden Angaben können genutzt werden, um die Kürzung des Seitenständers fachgerecht durchzuführen.

Längenangaben am originalen Seitenständer

Abstand Messpunkt - Lochmitte Aufnahmebohrung: 230mm

Kürzung erfolgt um: 15mm

Zu kürzender Bereich: unten

Grafische Darstellung



Mittelteil entfällt

Tipp: Nutze einen Markierungsstrich um die Position zu fixieren